METALLINTYÖSTÖ

Vesiliukoiset leikkuunesteet

TUOTELEHTI

Q8 Brunel XF 753

Erittäin tehokas ja biostabiili veteen sekoittuva leikkuuneste

Kuvaus

Q8 Brunel XF 753 on edistyksellinen, biostabiili ja veteen sekoittuva metallintyöstöneste. Siinä yhdistyvät maakaasusta kemiallisesti valmistetut erittäin puhtaat synteettiset perusnesteet, voitelevat lisäaineet ja valikoidut avainkomponentit. Erinomainen kostutus- ja puhdistusteho vähentää nesteen kulkeutumista työstökappaleiden mukana ja pitää koneet puhtaina. Nesteen ominaisuudet säilyvät vakaina sekä pehmeässä että kovassa sekoitusvedessä.

Käyttökohteet

Q8 Brunel XF 753 soveltuu titaanin, rauta- ja ei-rautametallien sekä auto- ja ilmailuteollisuuden alumiiniseosten monipuoliseen suurnopeuskoneistukseen. Koostumus vastustaa tehokkaasti bakteerikasvua ja kestää huomattavasti tavanomaisia nesteitä pidempään, mikä vähentää kustannuksia ja jätettä. Vähäisen huoltotarpeensa ansiosta se sopii keskusjärjestelmiin ja yksittäisiin koneisiin myös miehittämättömässä tuotannossa. Suositellaan rautametallien, runsasseosteisen teräksen ja valuraudan keskiraskaaseen ja raskaaseen työstöön. Ei tahraa alumiiniseoksia, soveltuu myös kupariseoksille sekä Mapal-kalvintaan.

Käyttöohjeet

1. Lisää Q8 Brunel XF 753 veteen ja sekoita. Suosittelemme tilavuusperiaatteella toimivaa (Dosatron-tyyppistä) sekoituslaitetta.
2. Säilytä tynnyrit sisätiloissa (5-40 °C) pakkaselta ja suoralta auringonvalolta suojattuina.
3. Suositellut pitoisuudet esitetään alla.

Yleiskoneistus	4 – 6 %
Erittäin vaativa työstö	8 – 12 %

Huomautus: Joissakin olosuhteissa ja käyttökohteissa voi olla hyödyllistä ylittää edellä esitetyt pitoisuussuositukset.

Ympäristö, terveys ja turvallisuus

Q8 Brunel XF 753 -tuotteen turvallisuusominaisuudet ovat kehittyneet. Se ei sisällä biosidia, klooria, kresoleja, nitriittejä, booria, boorihappoa, DCHA:ta eikä sekundäärisiä amiineja. Tuote täyttää TRGS 611 -vaatimuksen, mikä tukee ympäristön ja käyttäjien turvallisuutta. Vähäinen haju parantaa työympäristöä. Katso turvallisen käsittelyn ja ympäristöasioiden ohjeet käyttöturvallisuustiedotteesta.

Ominaisuudet

	Menetelmä	Yksikkö	Tyypillinen arvo
Perusnestepitoisuus	-	%	34
Tiheys, 20 °C	D 4052	g/ml	0.922
Kinemaattinen viskositeetti, 40 °C	D 445	mm²/s	45
Ulkonäkö (emulsio)	Havainto	-	Maitomainen
pH, 3 %, vesi 400 ppm CaCO3	D 1287	pH	9.5
Veteen sekoittuvien työstönesteiden ruosteenesto-ominaisuudet	IP 287	%	3
Veteen sekoittuvien työstönesteiden korroosio-ominaisuudet	IP 125	%	2
Refraktometrikerroin	-	-	1.2

Edellä esitetyt arvot eivät ole tuotevaatimuksia, vaan valmistustoleranssien puitteissa saatuja tyypillisiä arvoja.

Huomautukset

Läpäissyt Airbusin AIMS-laboratoriotestivaatimukset AIMS 12-10-000 / AIMS 12-10-001 / AIMS 12-10-003.
Safran/Snecma PR 6300 -hyväksyntä. Dassault DGQT 0.4.2.0065 - Index E -hyväksyntä. PMUC-vaatimusten mukainen.
Omneo Grade 2 -hyväksyntä: OMNEO Systems on myöntänyt virallisen käyttöluvan prosesseihin, joiden tulee täyttää ASML GSA 07 9510 Grade 2 Molecular -vaatimukset. Saat lisätietoja ja tukea käyttökohteeseesi Q8Oils-edustajaltasi.

Vastuullisuus

Tuotteen Q8 Brunel XF 753 hiilijalanjälki (PCF), raaka-aineista tehtaan portille (Q8Oilsin edistyksellinen tuotantolaitos Belgiassa), on 1.60 kg CO2eq / kg.
Saat lisätietoja tuotteen myönteisistä ympäristövaikutuksista eli kädenjäljestä Q8Oilsilta.
Riippumaton kolmas osapuoli on todentanut PCF-laskentatyökalun tarkkuuden ja luotettavuuden. Todennusraportti on saatavilla vastuuvapauslausekkeen yhteydessä.
Lisätietoja tästä

we take care

TUOTTEEN HIILIJALANJÄLKI MENETELMÄN TODENTANUT:

PCF-LASKENTA NOUDATTAA:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

VINÇOTTE