TUOTETIETOLEHTI

Q8 Hogarth Xtreme 46

Energiatehokas hydraulineste äärimmäiseen toimintavarmuuteen

Kuvaus

Q8 Hogarth Xtreme 46 on ensiluokkainen synteettinen hydraulineste, joka on kehitetty tarjoamaan paras mahdollinen suorituskyky, tehokkuus ja luotettavuus vaativimmissa hydraulijärjestelmissä. Sen virallinen Bosch Rexroth -hyväksyntä, joka on saavutettu tiukassa RFT-APU-CL-hydraulipumpputestissä, vahvistaa riippumattomasti sen erinomaisen suojan kulumista ja suorituskyvyn heikkenemistä vastaan äärimmäisissä käyttöolosuhteissa.
Kehittyneisiin synteettisiin perusnesteisiin ja ainutlaatuiseen lisäaineteknologiaan perustuva Q8 Hogarth Xtreme 46 tarjoaa poikkeuksellisen hapettumisen- ja lämmönkeston, minimoi kerrostumat ja pidentää öljyn käyttöikää myös korkeapainehydrauliikassa. Se suojaa kriittisiä komponentteja, kuten servo- ja proportionaaliventtiilejä, varmistaa järjestelmän tarkan toiminnan ja vähentää kalliiden vikojen riskiä.
Nesteen erinomainen hydraulinen vaste, ylivoimainen kylmäkäynnistyskyky ja pienemmät sisäiset vuodot parantavat energiatehokkuutta, mikä auttaa vähentämään energiankulutusta tai lisäämään koneiden tuottavuutta. Erinomainen leikkauskestävyys varmistaa viskositeetin pitkäaikaisen pysyvyyden ja luotettavan suorituskyvyn koko voiteluaineen käyttöiän ajan.
Kehittyneen koostumuksensa ansiosta Q8 Hogarth Xtreme 46 voi kestää jopa kolme kertaa pidempään kuin Q8Oilsin tavanomaiset hydraulinesteet, mikä vähentää huoltotarvetta, pidentää öljynvaihtovälejä ja alentaa kokonaiskäyttökustannuksia samalla kun laitteiden käyttöaika maksimoituu.

Käyttökohteet

Q8 Hogarth Xtreme 46 soveltuu erinomaisesti käytettäväksi kaikissa lämpötiloissa ja vaativissa olosuhteissa, kuten työkoneissa (puskutraktorit, kaavinkoneet, rakennuskoneet...) ja teollisuuden hydraulijärjestelmissä (paperitehtaat, ruiskuvalukoneet, terästeollisuus).

Edut

- *Parannettu tehokkuus kaikissa sovelluksissa*
- *Laatu säilyy ajan myötä*
- *Erinomaisen korkea viskositeetti-indeksi*
- *Pysyy poikkeuksellisen hyvin viskositeettiluokassaan*
- *Erinomaiset virtausominaisuudet*
- *Heti käyttövalmis hyvän kylmäkäynnistyskykynsä ansiosta*
- *Ylivoimainen hapettumisenkesto*
- *Vähentää ylivoimaisesti lakkautumista*

Spesifikaatiot ja hyväksynnät

Bosch Rexroth	RDE-90235	**ISO**	11158 HV
Bosch Rexroth	RDE-90245	**MAG IAS**	P-68, P-69, P-70
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	**Parker Hannifin**	HF-0, HF-1, HF-2
Bosch Rexroth	RFT-APU-CL	**Swedish Standard**	SS 155434 AV
DIN	51524-3 HVLP		

Tekniset tiedot

	Menetelmä	Yksikkö	Tyypillinen
ISO-viskositeettiluokka	-	-	46
Tiheys, 15 °C	D 4052	g/ml	853
Perusöljyn kin. viskositeetti, 40 °C	D 445	mm²/s	46.11
Perusöljyn kin. viskositeetti, 100 °C	D 445	mm²/s	8.87
Viskositeetti-indeksi	D 2270	-	176
Jähmepiste	D 97	°C	-33
Ilmanerottuvuus, 50 °C	D 3427	min	2.4
Leimahduspiste, COC	D 92	°C	>200
Emulsio, tislattu vesi, 54.4 °C	D 1401	-	40/40/0 (20 min)
Vaahtoaminen, 5 min puhallus, sekv. 1-2-3	D 892	ml	50/20/50
Vaahtoaminen, 10 min laskeutuminen, sekv. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Hapettumisominaisuudet (TOST)	D 943	h	5600
Kuparilevykoe, 3 h, 100 °C	D 130	-	1B
FZG-testi, A/8.3/90	DIN 51354	kuormitusaste	11

Yllä esitetyt arvot eivät ole spesifikaatio. Ne ovat tyypillisiä arvoja, jotka on saatu tuotantotoleranssien rajoissa.

Huomautukset

Energiatehokkuus pätee vain verrattuna Q8:n tavanomaisiin hydrauliöljyihin. Käytetty teknologia on testattu kontrolloiduissa olosuhteissa. Energiatehokkuuden parannukset voivat vaihdella sovelluksen ja käyttöolosuhteiden mukaan.