TUOTETIETOLEHTI

Q8 Hunt HV 46

Kestävän kehityksen hydraulineste

Kuvaus

Q8 Hunt HV 46 on kestävän kehityksen mukainen hydraulineste monenlaisiin hydraulisovelluksiin. Nesteen käyttö säästää luonnonvaroja, ja hiilijalanjälki pienenee merkittävästi tavanomaisiin hydrauliöljyihin verrattuna. Q8 Hunt HV 46 täyttää teollisuuden hydraulistandardin DIN 51524-3 HVLP puhdistettujen perusöljyjen ja huolellisesti valittujen lisäaineiden yhdistelmän ansiosta.

Käyttökohteet

Q8 Hunt HV 46 soveltuu monenlaisiin teollisuuden hydraulisovelluksiin, jotka toimivat laajalla lämpötila-alueella. Kestävän kehityksen mukaista voiteluainetta käytetään myös talviolosuhteissa (-39 °C:seen asti) toimivissa hydraulijärjestelmissä sekä liikkuvissa hydraulijärjestelmissä, kuten nostureissa, kaivinkoneissa ja muissa työkoneissa.

Edut

- *Vähemmän seisokkeja ja tehokkaampi kunnossapito*
- *Sisältää sinkkipohjaisia lisäaineita*
- *Korkea viskositeetti-indeksi*
- *Tehokkaat kulumisenesto-ominaisuudet*
- *Vähäinen ympäristövaikutus*
- *Erittäin ympäristöystävällinen*

Spesifikaatiot ja hyväksynnät

DIN	51524-3 HVLP	**ISO**	11158 HV

Tekniset tiedot

	Menetelmä	Yksikkö	Tyypillinen
ISO-viskositeettiluokka	*-*	*-*	*46*
Tiheys, 15 °C	*D 4052*	*g/ml*	*0.862*
Perusöljyn kin. viskositeetti, 40 °C	*D 445*	*mm²/s*	*43.1*
Perusöljyn kin. viskositeetti, 100 °C	*D 445*	*mm²/s*	*7.9*
Viskositeetti-indeksi	*D 2270*	*-*	*155*
Leimahduspiste, COC	*D 92*	*°C*	*220*
Jähmepiste	*D 97*	*°C*	*-35*
FZG-testi, A/8.3/90	*DIN 51354*	*kuormitusaste*	*12*

Yllä esitetyt arvot eivät ole spesifikaatio. Ne ovat tyypillisiä arvoja, jotka on saatu tuotantotoleranssien rajoissa.